

KONI[®] Os

IMPLANT SYSTEM



PLUS

STANDARD

CAMBIA IL MODO DI FARE IMPLANTOLOGIA

Chi siamo

Konik-OS®



La nostra realtà si è sviluppata grazie alla passione e all'esperienza maturata in vent'anni di attività, durante i quali ci siamo dedicati a offrire servizi d'eccellenza e consulenza specializzata nel campo odontoiatrico.

Composta da un team di esperti, ci impegniamo a fornire supporto, consulenza e innovazione nel settore odontoiatrico, affermandoci come un punto di riferimento nel panorama dentale.

Il nostro impegno costante nella ricerca e nell'innovazione ci consente di elevare i nostri centri produttivi a standard all'avanguardia per qualità, controllo e certificazioni di livello superiore.

La formazione continua dei nostri consulenti ci rende un pilastro per un'odontoiatria moderna e avanzata. Con il supporto di tutor e clinici di rilievo internazionale, riusciamo ad introdurre tecniche e metodologie di successo nell'implantologia avanzata, accompagnando l'odontoiatria nel suo percorso di formazione e crescita.

**"Il segreto del cambiamento è concentrare tutta la tua energia
non nel combattere il vecchio, ma nel costruire il nuovo."**

- Socrate

Progettazione avanzata



Grazie ad un team di ingegneri qualificati, all'utilizzo di software di ultima generazione come SOLID WORKS, ESPRIT e SW Simulation Professional, siamo in grado di offrire diverse soluzioni di progettazione, sia implementando e sviluppando progetti già esistenti che "creando" prodotti partendo da concetti e specifiche del cliente. Tutte le soluzioni sono sempre realizzate con "know how transfer" nei confronti del cliente e supportate da simulazioni virtuali 3D (metodo degli elementi finiti) per verificare le innovazioni in maniera rapida ed efficiente.

Produzione

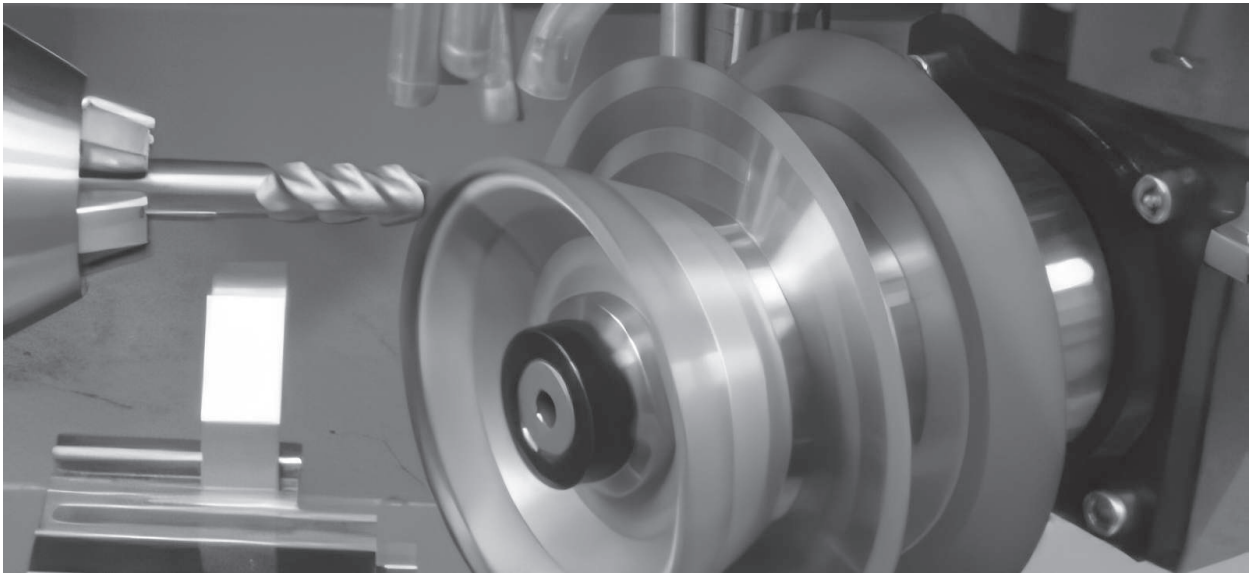


STEAR **CITIZEN** **PRECISION TSUGAMI** **SCHNEEBERGER**

Il nostro Parco Macchine Produttivo è composto da 16 unità, di cui 14 TORNII CNC, con una potenzialità di espansione fino a 24 unità. Importanti Apparecchiature di Lavaggio e Decontaminazione, Linea Robotizzata per Colorazioni Titanio ed Elettrolucidatura/Passivazione Acciai, Laser Marking, Laboratori per trattamenti di superficie, 2 Clean Room ISO8 con lavorazioni sotto cappa ISO5, decontaminazione con Reattore al Plasma di Argon.

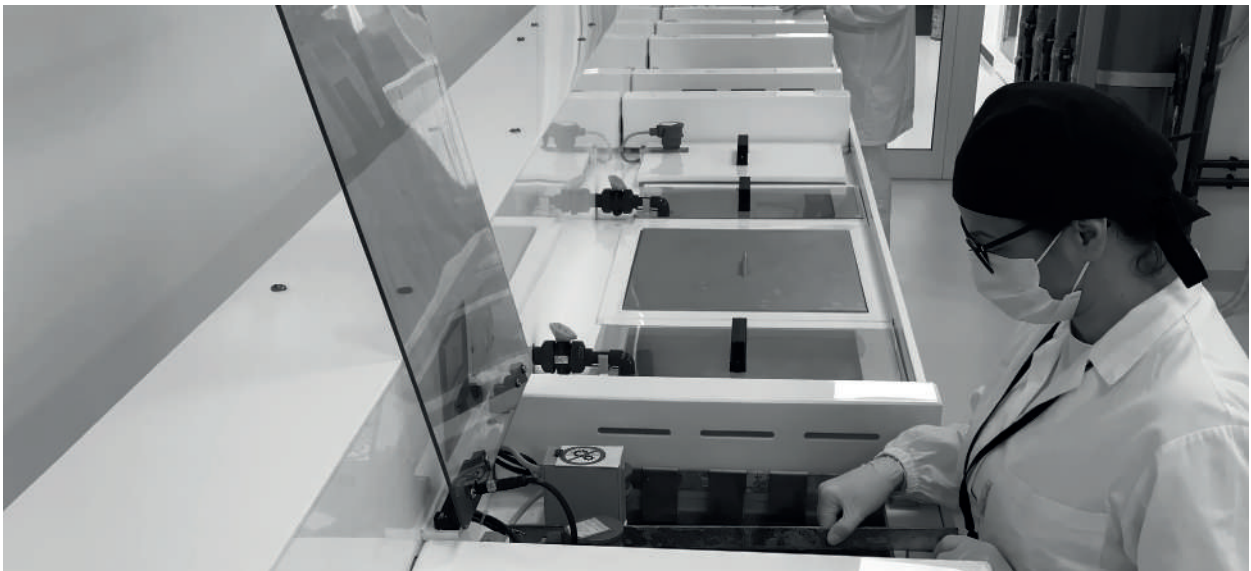
Affilatura

Konik-05®



Nuova generazione di Affilatrice a 5 assi, Robotizzata, permette di realizzare frese dal pieno, garantendo una perfetta concentricità ed una massima precisione nelle geometrie e nella finitura superficiale.

Colorazione anodica titanio – elettrolucidatura acciai

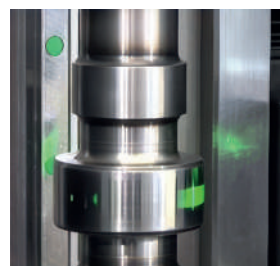


- Avanzata unità di Elettrolucidatura, Passivazione degli Acciai Inox e Colorazione Anodica del Titanio di ultima generazione;
- Controllo computerizzato del processo;
- Esclusive metodologie di trattamento.

Controllo qualità



OSMS CONTROL



SEM CONTROL



PMS CONTROL



- Per ogni prodotto una check list dai 4 ai 10 controlli One by One al 100%;
- Tolleranza di 0,01 mm sulle principali quote dimensionali per ridurre al minimo i micromovimenti causa di possibili svitamenti e perdita di attacco biologico.

Clean room e packaging



- Confezionamento in ambiente ISO7 e ISO8 di tutti i prodotti, inclusi i non-sterili. Utilizzo di Blister e Tyvek prodotti in Clean Room ISO7;
- Assemblaggio impianti con tecnica No-Touch in ambiente ISO5, a salvaguardia della decontaminazione superficiale, realizzata con ultimo passaggio in reattore al plasma di Argon.

Certificazioni



- La norma UNI CEI EN ISO 13485 definisce specificamente i requisiti per un sistema di gestione della qualità per i fabbricanti e i distributori di dispositivi medici. Il rispetto dei requisiti previsti è garanzia che i propri prodotti siano progettati, fabbricati e commercializzati secondo gli standard universalmente riconosciuti e condivisi, sempre assicurando il rispetto di requisiti specifici e delle leggi di riferimento;
- La ISO 9001 è una normativa che propone un Sistema di Gestione in grado di assicurare prodotti e/o servizi conformi ai requisiti specificati dal Cliente o ai requisiti cogenti applicabili. La sua applicazione impone all'azienda la ricerca dell'efficienza e l'ottimizzazione della propria struttura organizzativa alla ricerca del miglioramento continuo;
- La marcatura CE assicura la conformità ai requisiti essenziali della direttiva comunitaria 93/42/CEE. Tale Direttiva, specifica per i dispositivi medici, assicura la conformità dei prodotti a requisiti essenziali di sicurezza e qualità, per assicurare i quali il Fabbricante deve garantire il governo di tutti i processi, dal controllo sui materiali al controllo delle diverse fasi del processo produttivo fino al collaudo finale e rilascio prodotto. Garantendo la rintracciabilità dei materiali, delle registrazioni di produzione fino alla consegna al Cliente/utilizzatore finale. Aggiornamento ESTENSIONE MARCATURA CE Direttiva 93/42/CEE: classificazione dei monconi e delle viti protesiche da Classe IIa a Classe IIb.

Titanio grado 5 ELI 23

Il titanio grado 5 ELI 23 rappresenta una pregiata lega di titanio (Ti6Al4V) impiegata nella fabbricazione di vari impianti dentali e connettori. La nostra azienda ha optato nella scelta del titanio grado 5 ELI 23 piuttosto del titanio di qualità 4 CP (commercialmente puro) per le seguenti ragioni:

Caratteristiche generali

La notevole resistenza, il peso contenuto e l'imprescindibile resistenza alla corrosione del titanio e delle sue leghe hanno condotto a una vasta gamma di applicazioni efficaci, in particolare nei campi chirurgici e nella produzione di dispositivi medici. Esistono molteplici gradi di titanio. Sebbene il titanio puro offra certe qualità, le sue leghe tendono a essere più performanti. In particolare, il titanio grado 5 ELI 23 è la lega di titanio univocamente riconosciuta come più performante, rinomata per la sua facilità di lavorazione e per le sue superiori proprietà meccaniche. Questa lega trova numerosi utilizzi nell'ambito medico. La biocompatibilità del titanio grado 5 ELI 23 è di prim'ordine, in particolar modo quando è necessario che venga a contatto diretto con tessuti o ossa.

Caratteristiche speciali

Il titanio grado 5 ELI 23 presenta caratteristiche molto simili al titanio grado 5. La differenza principale risiede nel fatto che il titanio grado 5 ELI 23 contiene livelli più bassi di ossigeno, azoto, carbonio e ferro. L'acronimo ELI sta per "Extra Low Interstitial", indica una minor quantità di elementi interstiziali, questa peculiarità conferisce al titanio grado 5 ELI 23 una maggiore duttilità e una resistenza superiore alle fratture.

Durezza

L'inclusione del 6% di alluminio accresce la durezza, diminuisce il peso relativo e ottimizza il modulo di elasticità "E". Oltre a ciò, la combinazione di alluminio e vanadio diminuisce la conduttività termica di circa il 50% e rafforza la resistenza all'usura in misura simile.

Resistenza superficiale

La composizione del titanio grado 5 ELI 23 rappresenta una lega alfa-beta che incorpora entrambe le categorie di elementi: quelli stabilizzanti alfa (come l'alluminio e l'ossigeno) e quelli stabilizzanti beta (come il vanadio).

Resistenza alla frattura ed alla diffusione della stessa

La composizione del titanio grado 5 ELI 23, adottata negli impianti e nelle componenti protesiche della nostra azienda, esige una notevole resistenza alle fratture. La lega di titanio grado 5 ELI 23 subisce un processo specifico di riduzione degli elementi interstiziali (metodo ELI), il quale potenzia considerevolmente i valori di K (livelli di tensione ai quali il materiale può opporsi in situazioni di fratture).

Resistenza all'usura

L'interazione intrinseca tra microstruttura e morfologia che determina le variazioni nelle proprietà del materiale rende la resistenza all'usura un aspetto solitamente analizzato sperimentalmente in specifiche situazioni, a seconda delle necessità. In termini generali è possibile dire che tutte le modifiche che portano a un rafforzamento della resistenza allo snervamento contribuiscono anche a potenziare la resistenza all'usura.

Un titanio legato con alluminio-vanadio, elaborato secondo gli standard ELI (Extra Low Interstitial) e in conformità con ISO 5832-3 e ASTM F-136, rappresenta la lega di titanio più diffusa. Questa lega si distingue per una resistenza equilibrata e un eccellente rapporto forza-peso. Il titanio grado 5 ELI 23 presenta caratteristiche meccaniche superiori rispetto al titanio di grado 4, vantando una resistenza significativa alla corrosione da acidi ossidanti, miscugli acidi e soluzioni di cloruro; oltre alla corrosione superficiale e alla corrosione indotta da sollecitazioni.

Ambiti e varietà di impiego: settore chirurgico, impianti dentali, strumentazione e molto altro.

	C	Fe	O	N	H	Al	V	Y	Ti
Analisi di riferimento %	Max 0,08	Max 0,25	Max 0,13	Max 0,05	Max 0,012	5,50 6,50	3,50 4,50	Max 0,005	Balance
Proprietà meccaniche	- Secondo gli standard ISO e ASTM: - Resistenza alla trazione (Rm): ≥ 900 MPa - Resistenza allo stress (Rp 0,2): ≥ 795 MPa - Resa duttile A (ϵ): ≥ 10 %								
Struttura	Valore limite A1-A2 secondo ISO 20160:2006								
Resistenza alla rottura	Test di rottura a correnti parassite in conformità a DIN / EN 10277-1, Tab. 1: $\emptyset < 2.00$: Classe 1 $\emptyset \geq 2.00$: Classe 3								

Fig. 1

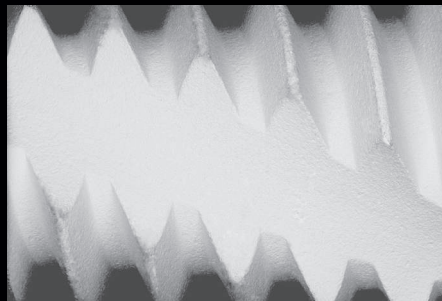


Fig. 2



Fig. 3



Trattamento superficiale

La superficie di Konik-OS® è ottenuta con un processo di sabbiatura e doppia acidificazione (acido fluoridrico a bassa temperatura e miscela di acidi forti ad alta temperatura). La superficie viene realizzata con lo scopo di aumentare notevolmente il BIC (Bone-Impact Contact) e promuovere la differenziazione delle cellule osteoblastiche. Tale superficie presenta un'ampia documentazione della sua efficacia e stabilità a lungo termine, rendendo il dispositivo indicato nelle condizioni standard ed in presenza di qualità e/o quantità di tessuto osseo non ottimali. Questa tipologia di trattamento impartisce e sviluppa una micro-topografia caratteristica (Fig.1 e 2), molto efficace nell'attivazione piastrinica e nella ritenzione del coagulo nel sito implantare. La struttura capillare di questa superficie trattiene i fattori di crescita e garantisce un veloce e favorevole decorso del processo di guarigione ossea.

Decontaminazione della superficie a plasma freddo

Al termine dei trattamenti superficiali, gli impianti vengono sottoposti ad un accurato processo di decontaminazione della superficie mediante plasma freddo innescato ad argon, dopo essere stati in precedenza puliti dai contaminanti maggiori con numerosi cicli di lavaggio in solventi appropriati. Durante il trattamento con Argon gli atomi del gas vengono parzialmente ionizzati, acquistano energia e "attaccano" la superficie della fixture. Questa sorta di "sabbiatura atomica" provoca la rimozione dei contaminanti organici, senza lasciare tracce o residui ulteriori. L'Argon è un gas inerte e non reagisce con la superficie del Titanio. Lo stato di decontaminazione superficiale viene controllato regolarmente con analisi randomizzate di Bioburden residuo e esame visivo al SEM su tutti i lotti prodotti. Questo processo, attivando la ionizzazione degli atomi più superficiali dell'ossido di Titanio, aumenta la bagnabilità della fixture.

Trattamento di superficie

RINEVA®



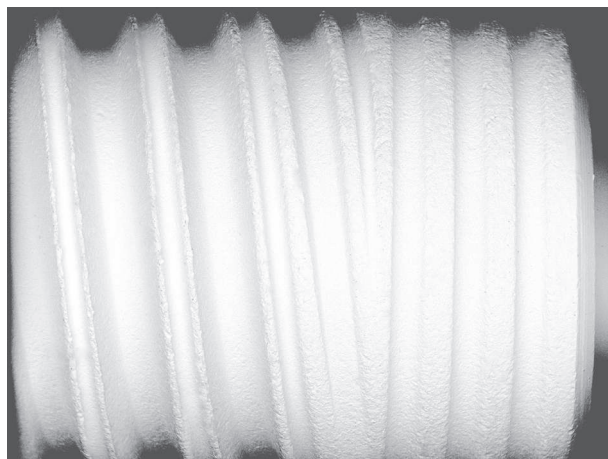
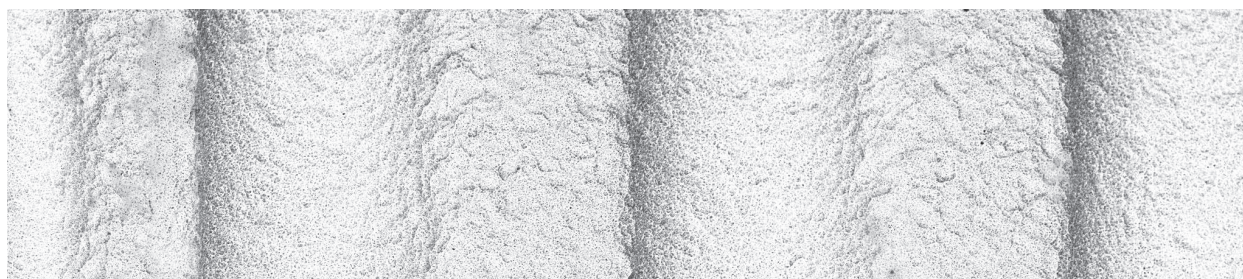
Il nostro esclusivo trattamento di superficie **RINEVA®**, ottenuto mediante sabbiatura e doppia acidificazione risulta essere molto efficace nell'attivazione piastrinica e nella ritenzione del coagulo nel sito implantare, trattenendo i fattori di crescita e garantendo un veloce e favorevole decorso del processo di guarigione ossea.

Dopo i trattamenti superficiali, gli impianti Konik-OS® vengono sottoposti a un processo di decontaminazione tramite plasma freddo attivato con argon, dopo essere stati in precedenza puliti dai contaminanti maggiori mediante numerosi cicli di lavaggio utilizzando solventi appropriati.

Studio sulle analisi eseguite per la valutazione della superficie degli impianti Konik-OS® (tecnica XPS). Eseguite dal Dott. Marco Morra.

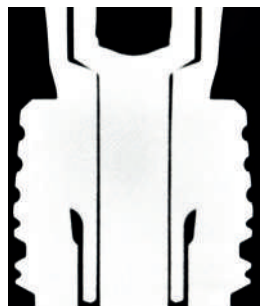
Composizione superficiale (% at.) dei campioni analizzati

Codice	O	V	Ti	N	Ca	C	Si	Al
KP1340	60,8	0,5	14,4	1,6	-	18,3	1,6	1,2



INDICE

Konik-OS® Plus	01	<i>Pag. 12</i>
Konik-OS® Standard	02	<i>Pag. 14</i>
Packaging	03	<i>Pag. 16</i>
Chirurgia	04	<i>Pag. 22</i>
Protesica	05	<i>Pag. 25</i>
Soluzioni digitali	06	<i>Pag. 35</i>
TK-System	07	<i>Pag. 41</i>
Istruzioni	08	<i>Pag. 52</i>



La connessione conica degli impianti Konik-OS® consente un aumento della resistenza meccanica al carico extra assiale grazie alla maggiore superficie di contatto. Garantisce una maggiore stabilità della connessione tra l'abutment e l'impianto, ottenendo un totale sigillo antibatterico. **Per ottenere il massimo beneficio, l'impianto deve essere posizionato 1,5 mm sottocrestale.**

La connessione Konik-OS® è costituita da un accoppiamento conico di 5,5°, da 6 coulisse antirotazionali e da una vite che porta la connessione a fine corsa e funge da estrattore, rendendo la connessione conica ma reversibile.

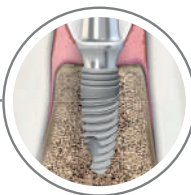


Connessione conica a 5,5°:

con 6 indici di antirotazionalità a totale sigillo antibatterico e assenza di micromovimenti della componentistica protesica.

Filetto impianto a doppio principio:

facilità nell'inserimento con riduzione del tempo di posizionamento e funzione di maschiatura.



No bone loss:

gli impianti Konik-OS® uniscono l'efficacia, ampiamente dimostrata, di una connessione conica con inserimento sottocrestale al comprovato e funzionale *platform switching*.

- Eliminazione dell'infiltrato batterico (*sigillo antibatterico*).
- Assenza di perdita ossea crestale (*soluzione funzionale*).
- Favorisce il rimodellamento osseo positivo nel lungo periodo.
- Aumento dei tessuti molli perimplantari (*soluzione estetica*).

Indicato anche per carichi immediati, post estrattivi, tecniche split crest.



Vite inglobata:

permette un'attivazione e un disinserimento dell'accoppiamento conico. Massimizza l'ergonomia di gestione protesica.

Piattaforma protesica unica:

realizzata in titanio grado 5 ELI 23.

Produzione con controllo totale 1:1:

tolleranza di 1/100 su tutta la linea implantare e le componenti protesiche.



Dettaglio base dell'impianto.
Apice non tagliente.

Mounter 4 in 1

Abutment definitivo fresabile - Montatore
Perno di parallelismo - Transfer tecnica snap

Nella confezione è incluso oltre alla vite-tappo a connessione conica, l'**abutment** che svolge tre funzioni principali: **mounter**, **parallelizzatore** (durante l'inserimento) e **transfer a strappo**.

Konik-OS®



Parallelizzatore:

durante l'inserimento dell'impianto.

Mounter:

rende il processo di inserimento dell'impianto più facile, scarica le forze su tutto il corpo implantare evitando di rovinare la parte di ritenzione conica (se inserito con montatore esterno).

Transfer a strappo:

dopo aver tolto l'O-Ring di tenuta del mounter.

Per un perfetto riposizionamento si può usare il suo Snap-On.



Disponibile su richiesta, come articolo acquistabile separatamente, una versione in dimensioni ridotte del mounter 4in1.

MNTC

Montatore corto



CMI

Chiavetta di ritenzione per mounter

Konik-OS® Plus

Adatto per tutte le tipologie di osso, **anche a bassa densità** presenta:

- **Morfologia conica** aggressiva.
- **Apice non tagliente** (approccio gentile alla chirurgia, non crea strade alternative all'osteotomia).
- **Filetto a doppio principio** (facilita l'inserimento e riduce il tempo di posizionamento).
- Adattabilità a **carichi immediati, post estrattivi e tecniche di split-crest**.

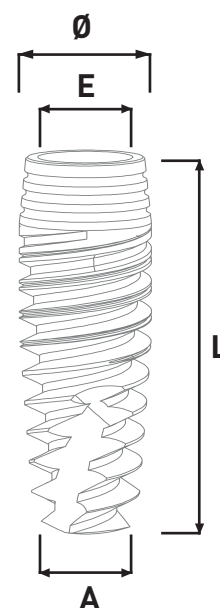


Specifiche

Konik-OS Plus	Ø 3.5 mm	Ø 4.0 mm	Ø 4.5 mm
A - Diametro apice	1,5 mm	2,0 mm	2,5 mm
E - Emergenza	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm

L - Lunghezze

- **Ø 3.5 mm:** 8.5 mm, 10 mm, 11.5 mm, 13 mm;
- **Ø 4.0 mm:** 7 mm, 8.5 mm, 10 mm, 11.5 mm, 13 mm;
- **Ø 4.5 mm:** 7 mm, 8.5 mm, 10 mm, 11.5 mm, 13 mm;



Codici

Diametro	7mm	8.5mm	10mm	11.5mm	13mm
• Ø 3.5 mm	--	KP0835	KP1035	KP1135	KP1335
• Ø 4.0 mm	KP0740	KP0840	KP1040	KP1140	KP1340
• Ø 4.5 mm	KP0745	KP0845	KP1045	KP1145	KP1345

Protocollo chirurgico

Esempio:

Per posizionare l'impianto 1,5 mm sottocrestale, utilizzare una fresa con una lunghezza superiore di 1,5 mm rispetto a quella dell'impianto scelto.

Osso ad alta densità				
Torque d'inserimento 45/55 Ncm				
Codice	Descrizione	Ø 3.5 mm	Ø 4.0 mm	Ø 4.5 mm
NFCD20	Fresa pilota - Ø 2.0 mm	●	●	●
NFCD25	Fresa chirurgica - Ø 2.5 mm	●	●	●
NFCD28	Fresa chirurgica - Ø 2.8 mm	●	●	●
NFCD33	Fresa chirurgica - Ø 3.3 mm	●	●	●
NFCD38	Fresa chirurgica - Ø 3.8 mm	--	●	●
NFCD43	Fresa chirurgica - Ø 4.3 mm	--	--	●
CSD34	Maschiatore - Ø 3.5 mm	●	--	--
CSD39	Maschiatore - Ø 4.0 mm	--	●	--
CSD44	Maschiatore - Ø 4.5 mm	--	--	●

Osso a bassa densità				
Torque d'inserimento 45/55 Ncm				
Codice	Descrizione	Ø 3.5 mm	Ø 4.0 mm	Ø 4.5 mm
NFCD20	Fresa pilota - Ø 2.0 mm	●	●	●
NFCD25	Fresa chirurgica - Ø 2.5 mm	●	●	●
NFCD28	Fresa chirurgica - Ø 2.8 mm	●	●	●
NFCD33	Fresa chirurgica - Ø 3.3 mm	--	●	●
NFCD38	Fresa chirurgica - Ø 3.8 mm	--	--	●
NFCD43	Fresa chirurgica - Ø 4.3 mm	--	--	--



ØA	ØB	ØC	Anello	Inc. laser
Ø 2.0	Ø 1.5	--	--	Ø 2.0
Ø 2.5	Ø 1.5	--	Rosso	Ø 2.5
Ø 2.8	Ø 1.5	--	Giallo	Ø 2.8
Ø 3.3	Ø 1.5	Ø 2.4	Azzurro	Ø 3.3
Ø 3.8	Ø 2.0	Ø 2.9	Grigio	Ø 3.8
Ø 4.3	Ø 2.0	Ø 3.4	Nero	Ø 4.3

Konik-OS[®] Standard

Adatto per tutte le tipologie di osso, **anche ad alta densità** presenta:

- **Morfologia cilindro-conica.**
- **Apice non tagliente.**
- **Doppia spirale** che facilita l'inserimento con una doppia penetrazione nel sito.
- **Terza spirale** di scarico che agevola il deflusso dell'osso compattato.

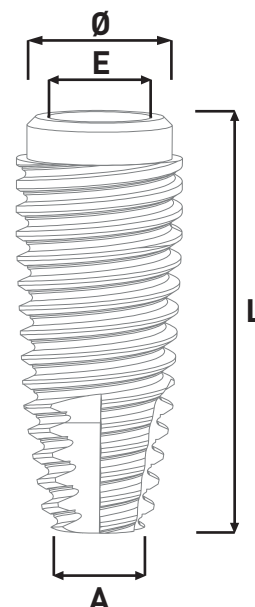


Specifiche

Konik-OS Standard	Ø 3.0 mm	Ø 3.5 mm	Ø 4.0 mm	Ø 4.5 mm
A - Diametro apice	1,8 mm	2,0 mm	2,5 mm	3,0 mm
E - Emergenza	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm

L - Lunghezze

- **Ø 3.0 mm:** 8.5 mm, 10 mm, 11.5 mm, 13 mm;
- **Ø 3.5 mm:** 8.5 mm, 10 mm, 11.5 mm, 13 mm;
- **Ø 4.0 mm:** 7 mm, 8.5 mm, 10 mm, 11.5 mm, 13 mm, 15mm;
- **Ø 4.5 mm:** 7 mm, 8.5 mm, 10 mm, 11.5 mm, 13 mm, 15mm;



Codici

Diametro	7mm	8.5mm	10mm	11.5mm	13mm	15mm
• Ø 3.0 mm	--	KS0830	KS1030	KS1130	KS1330	--
• Ø 3.5 mm	--	KS0835	KS1035	KS1135	KS1335	--
• Ø 4.0 mm	KS0740	KS0840	KS1040	KS1140	KS1340	KS1540
• Ø 4.5 mm	KS0745	KS0845	KS1045	KS1145	KS1345	KS1545

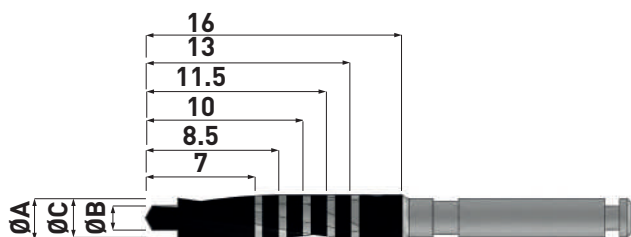
Protocollo chirurgico

Esempio:

Per posizionare l'impianto 1,5 mm sottocrestale, utilizzare una fresa con una lunghezza superiore di 1,5 mm rispetto a quella dell'impianto scelto.

Osso ad alta densità					
Torque d'inserimento 45/55 Ncm					
Codice	Descrizione	Ø 3.0 mm	Ø 3.5 mm	Ø 4.0 mm	Ø 4.5 mm
NFCD20	Fresa pilota - Ø 2.0 mm	●	●	●	●
NFCD25	Fresa chirurgica - Ø 2.5 mm	●	●	●	●
NFCD28	Fresa chirurgica - Ø 2.8 mm	OPZIONALE PER OSSO D1	●	●	●
NFCD33	Fresa chirurgica - Ø 3.3 mm	--	●	●	●
NFCD38	Fresa chirurgica - Ø 3.8 mm	--	--	●	●
NFCD43	Fresa chirurgica - Ø 4.3 mm	--	--	--	●
CSD34	Maschiatore - Ø 3.5 mm	--	●	--	--
CSD39	Maschiatore - Ø 4.0 mm	--	--	●	--
CSD44	Maschiatore - Ø 4.5 mm	--	--	--	●

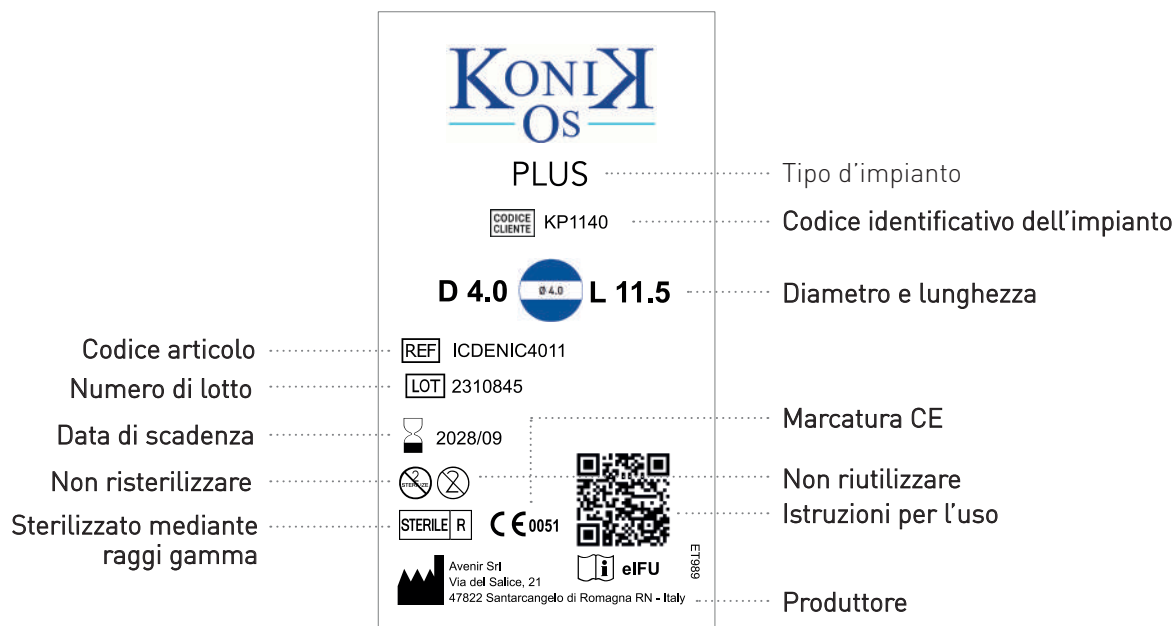
Osso a bassa densità					
Torque d'inserimento 45/55 Ncm					
Codice	Descrizione	Ø 3.0 mm	Ø 3.5 mm	Ø 4.0 mm	Ø 4.5 mm
NFCD20	Fresa pilota - Ø 2.0 mm	●	●	●	●
NFCD25	Fresa chirurgica - Ø 2.5 mm	●	●	●	●
NFCD28	Fresa chirurgica - Ø 2.8 mm	--	●	●	●
NFCD33	Fresa chirurgica - Ø 3.3 mm	--	--	●	●
NFCD38	Fresa chirurgica - Ø 3.8 mm	--	--	--	●
NFCD43	Fresa chirurgica - Ø 4.3 mm	--	--	--	--



ØA	ØB	ØC	Anello	Inc. laser
Ø 2.0	Ø 1.5	--	--	Ø 2.0
Ø 2.5	Ø 1.5	--	Rosso	Ø 2.5
Ø 2.8	Ø 1.5	--	Giallo	Ø 2.8
Ø 3.3	Ø 1.5	Ø 2.4	Azzurro	Ø 3.3
Ø 3.8	Ø 2.0	Ø 2.9	Grigio	Ø 3.8
Ø 4.3	Ø 2.0	Ø 3.4	Nero	Ø 4.3

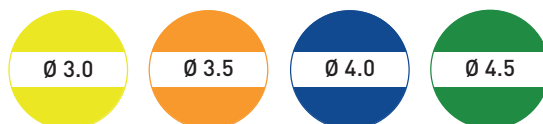
Packaging

Esterno



Scala colore

Il confezionamento prevede il riconoscimento in base ad una scala colore (giallo, arancione, blu e verde) che identifica il diametro dell'impianto (Ø3.0 - Ø3.5 - Ø4.0 - Ø4.5 mm).



Packaging

Interno



Packaging



Vite tappo conica a sigillo batterico
inclusa in ogni confezione.

Packaging

Protesica

Packaging



Confezione bianca

Confezionamento delle componenti protesiche destinate all'inserimento diretto nel cavo orale, **non sterili, ma possono essere sterilizzate in autoclave.**

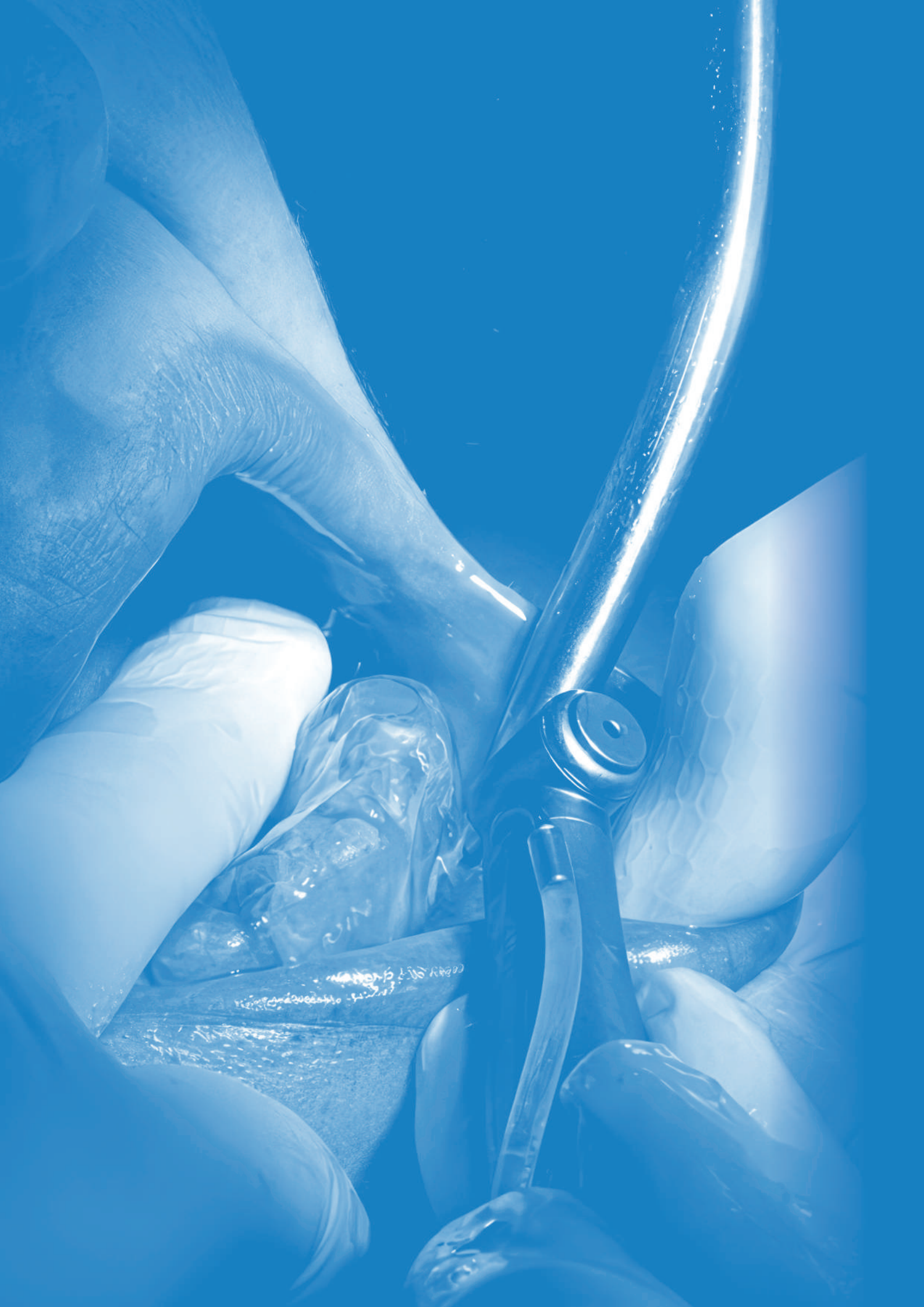


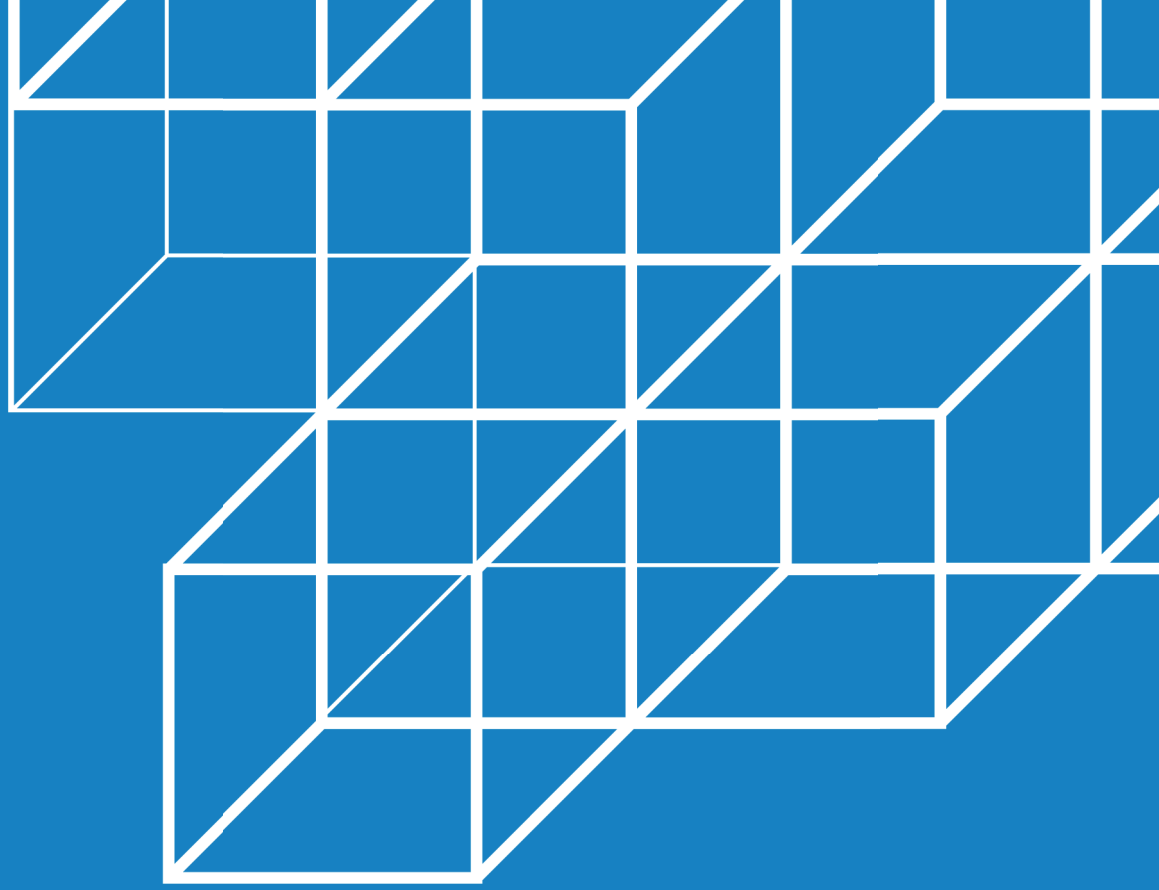
Confezione metallizzata

Confezionamento della protesica generale. **Non sterile.**

Simbologia

	Marcatura CE. Prodotto conforme ai requisiti richiesti per dispositivi medici secondo il Regolamento EU 2017/745
	Marcatura CE comprensiva del numero identificativo dell'Organismo Notificato. Prodotto conforme ai requisiti richiesti per dispositivi medici secondo la Direttiva Europea 93/42 ECC
	Codice articolo
	Numero di lotto
	Data di scadenza
	Non riutilizzare
	Non risterilizzare
	Sterilizzato mediante raggi gamma
	Consultare le istruzioni d'uso (IFU)
	Produttore





CHIRURGIA

Abbreviazioni chirurgia

NKFK	Kit chirurgico completo	<i>Pag. 22</i>
CD	Cricchetto dinamometrico	<i>Pag. 23</i>
D	Driver	<i>Pag. 23</i>
CMM	Chiave di Montaggio Mounter	<i>Pag. 23</i>
CSD	Maschiatori	<i>Pag. 23</i>
PP	Pin di parallelismo	<i>Pag. 23</i>
FL	Fresa lanceolata	<i>Pag. 23</i>
NFCD	Fresa chirurgica	<i>Pag. 23</i>
FRBVK	Fresa per estrazione boccia fratturata	<i>Pag. 23</i>
GUBVK	Guida estrazione vite fratturata	<i>Pag. 23</i>
CAPSG	Chiave angolata per supporto guida	<i>Pag. 23</i>

Legenda

D (Ø)	Diametro
C/A	Contrangolo
L	Lunghezza

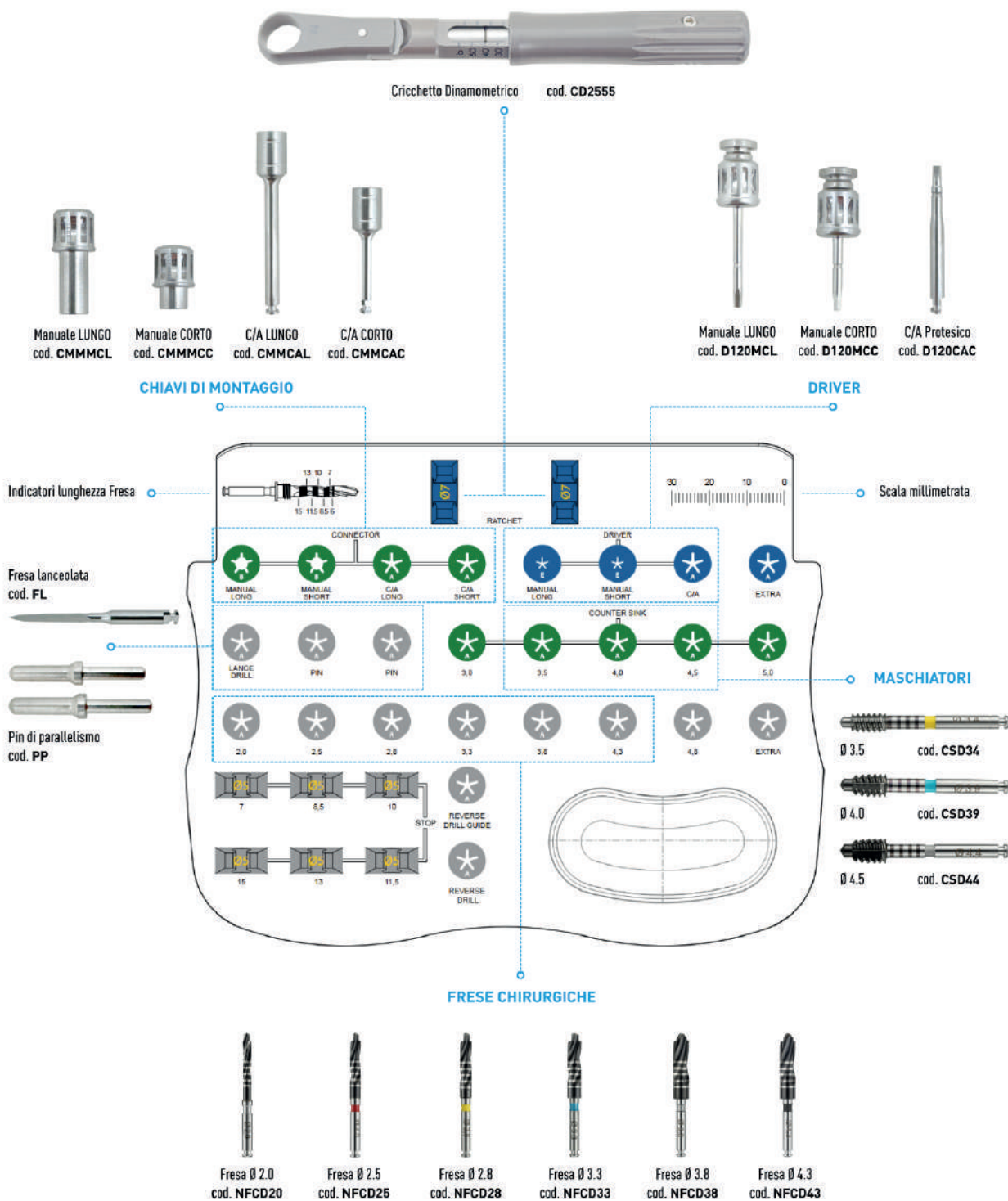
Il Kit Chirurgico Konik-OS® è stato progettato per soddisfare e superare le rigorose esigenze della moderna chirurgia implantare dentale.



NKFK

Kit chirurgico completo

Kit chirurgico



FRBVK

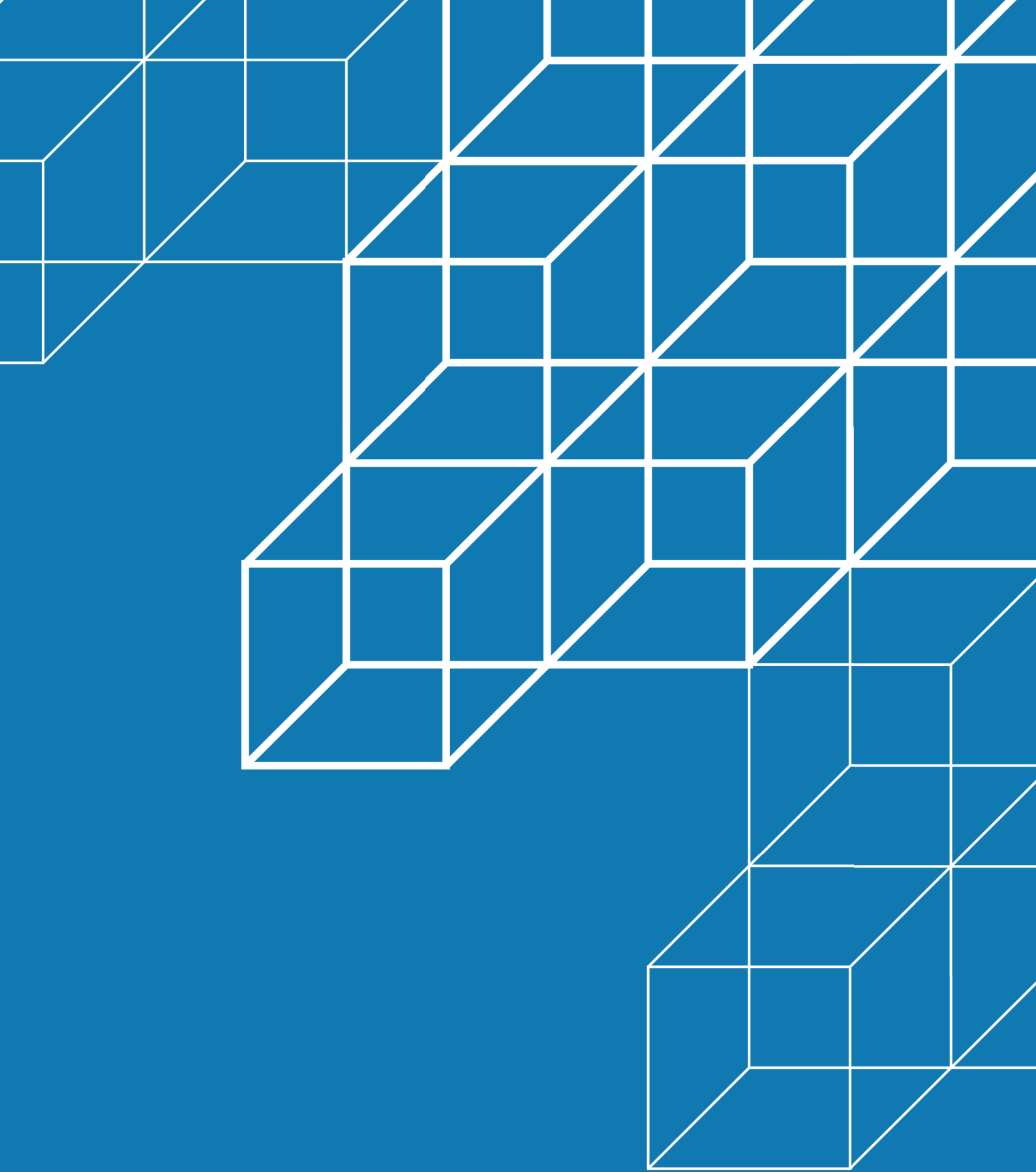
Fresa per estrazione
boccia fratturata

GUBVK

Guida estrazione
vite fratturata

CAPSG

Chiave angolata
per supporto guida



PROTESICA

Un'unica piattaforma protesica per impianti Konik-OS® Standard e Konik-OS® Plus.

Abbreviazioni protesica

UNCDM	Cricchetto dinamometrico protesico	<i>Pag. 26</i>
PMDAK	Analogo MUA analogico	<i>Pag. 26</i>
CMMD	Posizionatore MUA dritto e angolato	<i>Pag. 26</i>
CMMA	Chiave di montaggio MUA dritta e angolata	<i>Pag. 26</i>
DCACA	Driver per canale angolato C/A	<i>Pag. 26</i>
VG	Vite di guarigione	<i>Pag. 27</i>
CPVGP	Cilindri in PEEK	<i>Pag. 27</i>
TPUK	Transfer pick-up	<i>Pag. 27</i>
CSOPMK	Cappetta snap-on per montatore	<i>Pag. 27</i>
ANAK	Analogo analogico	<i>Pag. 28</i>
AD	Abutment dritto	<i>Pag. 28</i>
AA	Abutment angolato	<i>Pag. 29</i>
KAS	Attacco a sfera	<i>Pag. 30</i>
BAL	Cappetta	<i>Pag. 30</i>
KL	Locator®	<i>Pag. 31</i>
MUKA	MUA Angolati	<i>Pag. 32</i>
MUKD	MUA Dritti	<i>Pag. 33</i>
AMA	Analogo MUA analogico	<i>Pag. 33</i>
TPUM	Transfer MUA	<i>Pag. 33</i>
TTM	Torretta titanio MUA	<i>Pag. 33</i>
VGM	Vite di guarigione MUA	<i>Pag. 33</i>
TCM	Torretta calcinabile MUA	<i>Pag. 33</i>
CMMUA	Posizionatore MUA angolato	<i>Pag. 33</i>
VTMK	Vite torretta MUA	<i>Pag. 33</i>

Legenda

HT	Altezza transmucosa
D (Ø)	Diametro

Tutte le componenti protesiche sono prodotte in lega di titanio grado 5 ELI 23.

Montaggio protesico

Di seguito sono presentate le **componenti necessarie per il montaggio della componentistica protesica**, essenziali per gestire con sicurezza ogni fase del serraggio e della finalizzazione del lavoro.

Cricchetto dinamometrico protesico (10-40 Ncm)



UNCDM1040

Cricchetto dinamometrico protesico

Driver protesici



DCAMC

Driver per canale angolato manuale



DCACA

Driver per canale angolato C/A



D120CAC

Driver protesico esagono 2,2 mm

Chiavi di montaggio protesiche



CMMD

Chiave di montaggio MUA - Manuale



CMMA

Chiave di montaggio MUA - C/A



CMMUA

Posizionatore MUA angolato



PMDAK

Posizionatore MUA dritto e angolato

Viti di guarigione standard

Disponibili in 5 altezze del tragitto transmucoso, con vite di serraggio inglobata a funzione di estrattore.



Viti di guarigione personalizzate



LIKAH0710

Link da incollaggio antirotazionale per viti di guarigione personalizzate.

LIKRH0710

Link da incollaggio rotazionale per viti di guarigione personalizzate.



CPVGP43



CPVGP58



CPVGP78

Cilindri in peek da associare a LIKRH0710 per creare viti di guarigione a tragitto transmucoso e diametro personalizzato.

Descrizione	Codice
Vite di Guarigione HT 1,5 D 3.5	VG1535
Vite di Guarigione HT 2,5 D 3.5	VG2535
Vite di Guarigione HT 3,5 D 3.5	VG3535
Vite di Guarigione HT 5,5 D 3.5	VG5535
Vite di Guarigione HT 7,5 D 3.5	VG7535
Vite di Guarigione HT 1,5 D 4.0	VG1540
Vite di Guarigione HT 2,5 D 4.0	VG2540
Vite di Guarigione HT 3,5 D 4.0	VG3540
Vite di Guarigione HT 1,5 D 4.5	VG1545
Vite di Guarigione HT 2,5 D 4.5	VG2545
Vite di Guarigione HT 3,5 D 4.5	VG3545

Cappetta snap-on

Per poter eseguire un'impronta con transfer a strappo utilizzando il mounter e ottenere un riposizionamento certo dello stesso, si deve utilizzare la cappetta snap-on inserendola sopra il mounter prima di effettuare l'impronta, con possibilità di essere riutilizzata al massimo 5 volte per impianti disparalleli.



CSOPMK

Cappetta snap-on per montatore

Transfer pick-up



TPUK

Transfer pick-up

Il transfer pick-up ha una superficie di appoggio piatta che garantisce il trasferimento della perfetta e unica posizione dell'impianto.

Raccomandazione: Tutte le viti protesiche devono essere serrate a non oltre 15 Newton.

Tutte le componenti protesiche sono prodotte in lega di titanio grado 5 ELI 23.

Analogo analogico



ANAK

Analogo analogico

Abutment dritti



Disponibili in 3 altezze del tragitto transmucoso con vite di serraggio inglobata a funzione di estrattore.

Descrizione	Codice
Abutment Dritto HT 0,7	AD07
Abutment Dritto HT 1,5	AD15
Abutment Dritto HT 2,5	AD25
Abutment Dritto HT 3,5	AD35

Raccomandazione: Tutte le viti protesiche devono essere serrate a non oltre **15 Newton**.

Tutte le componenti protesiche sono prodotte in lega di titanio grado 5 ELI 23.

Abutment angolati 17° & 25°

Gli abutment angolati sono disponibili in tre altezze del tragitto transmucoso e sono equipaggiati con viti di serraggio inglobate che funzionano anche come estrattori.

Abutment angolati - 17°



Descrizione	Codice
Abutment Angolato HT 1,0 17°	AA1017
Abutment Angolato HT 1,5 17°	AA1517
Abutment Angolato HT 2,5 17°	AA2517
Abutment Angolato HT 3,5 17°	AA3517

Abutment angolati - 25°



Descrizione	Codice
Abutment Angolato HT 1,5 25°	AA1525
Abutment Angolato HT 2,5 25°	AA2525
Abutment Angolato HT 3,5 25°	AA3525

Tutte le componenti protesiche sono prodotte in lega di titanio grado 5 ELI 23.

Attacchi a sfera per protesi overdenture



Attacchi a sfera - Ø 3,5 mm

Descrizione	Codice
Attacco a sfera HT 2 - Ø 3,5 mm	KAS0235
Attacco a sfera HT 3 - Ø 3,5 mm	KAS0335
Attacco a sfera HT 4 - Ø 3,5 mm	KAS0435



BAL-MC

Cappetta metallica



BAL-SCH

Silicone duro



BAL-SCS

Silicone morbido

Tutte le componenti protesiche sono prodotte in lega di titanio grado 5 ELI 23.

LOCATOR®

LOCATOR® - Ø 3,5 mm



Descrizione	Codice
LOCATOR® HT 2 - Ø 3,5 mm	KL0235
LOCATOR® HT 3 - Ø 3,5 mm	KL0335
LOCATOR® HT 4 - Ø 3,5 mm	KL0435

Tutte le componenti protesiche sono prodotte in lega di titanio grado 5 ELI 23.

Abutment multi-unit angolati



Abutment Multi-Unit angolati - 17°

Descrizione	Codice
Abutment Multi-Unit - 17° - HT 1,5	MUKA1517
Abutment Multi-Unit - 17° - HT 2,5	MUKA2517
Abutment Multi-Unit - 17° - HT 3,5	MUKA3517



Abutment Multi-Unit angolati - 30°

Descrizione	Codice
Abutment Multi-Unit - 30° - HT 1,5	MUKA1530
Abutment Multi-Unit - 30° - HT 2,5	MUKA2530

Abutment multi-unit dritti



Descrizione	Codice
Abutment Multi-Unit Dritto HT 0,7	MUKD07
Abutment Multi-Unit Dritto HT 1,5	MUKD15
Abutment Multi-Unit Dritto HT 2,5	MUKD25
Abutment Multi-Unit Dritto HT 3,5	MUKD35

Componentistica multi-unit



AMA
Analogo
MUA
analogico



TPUM
Transfer
MUA
+ Vite Lunga



TTM
Torretta
Titanio
MUA + Vite



VGM
Vite di
Guarigione
MUA



TCM
Torretta
Calcinabile
MUA + Vite



PMDAK
Posizionatore
MUA dritto e
angolato



CMMUA
Posizionatore
MUA
angolato



CMMD
Chiave di
montaggio
MUA - Dritti



CMMA
Chiave di
montaggio
MUA - C/A



VTMK
Vite
torretta
MUA

Raccomandazione: Tutte le viti protesiche devono essere serrate a non oltre **15 Newton**.

The background is a solid blue color. It features two abstract geometric patterns made of white lines. The pattern in the top right corner consists of several cubes arranged in a staggered, overlapping fashion. The pattern in the bottom left corner is a larger, more complex grid of cubes, also overlapping and creating a sense of depth. The text is centered in the upper half of the image.

SOLUZIONI **DIGITALI**

Abbreviazioni soluzioni digitali

SBK	Scan body regular	<i>Pag. 36</i>
SBSK	Scan body slim	<i>Pag. 36</i>
SBM	Scan body MUA	<i>Pag. 36</i>
LIKA	Link incollaggio antirotazionale	<i>Pag. 38</i>
LIK R	Link incollaggio rotazionale	<i>Pag. 38</i>
LIKA-CA	Link incollaggio antirotazionale - canale angolato	<i>Pag. 38</i>
LIK R-CA	Link incollaggio rotazionale - canale angolato	<i>Pag. 38</i>
LIM	Link da incollaggio Multi-Unit	<i>Pag. 38</i>
ADAK	Analogo digitale avvitato	<i>Pag. 39</i>
ADM	Analogo digitale Multi-Unit	<i>Pag. 39</i>
TKRPAD	Rondella per analogo digitale	<i>Pag. 39</i>

Legenda

HT Altezza transmurale

Tutte le componenti protesiche sono prodotte in lega di titanio grado 5 ELI 23.

Scan body

La particolare forma a martello dello scanbody consente l'esatto riposizionamento all'interno dei software CAD.



Sono disponibili le librerie digitali aperte per i software Cad:

exocad

3shape

hypsocad

Per richiedere le librerie digitali, inviare una mail a supportotecnico@dental-world.it specificando medico richiedente, laboratorio richiedente, mail per l'invio delle librerie e software CAD usato.

L'appoggio dello scanbody è flat per assicurare il trasferimento della perfetta posizione dell'impianto.

Scan Body		
Scan body livello impianto regular PARI CRESTA	Scan body livello impianto slim	Scan body livello Multi-Unit
SBK	SBSK	SBM

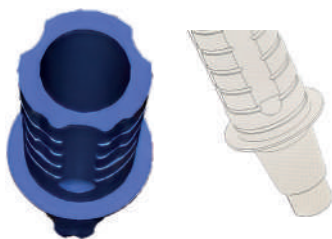


Raccomandazione: Tutte le viti protesiche devono essere serrate a non oltre **15 Newton**.

Link da incollaggio in titanio



Le 3 tacche verticali e le 2 vicine, assicurano un preciso e univoco riposizionamento del manufatto da incollaggio; le 2 tacche laterali inoltre, permettono l'apertura di una finestra per il canale angolato.



Sono disponibili le librerie digitali aperte per i software Cad:

exocad

3shape

hypocad

Per richiedere le librerie digitali, inviare una mail a supportotecnico@dental-world.it specificando medico richiedente, laboratorio richiedente, mail per l'invio delle librerie e software CAD usato.



Tutte le componenti protesiche sono prodotte in lega di titanio grado 5 ELI 23.

Link da incollaggio antirotazionale



Tipologia	HT 0,7	HT 1,5	HT 2,5	HT 3,5
Antirotazionale	--	LIKAH15	LIKAH25	LIKAH35
Antirotazionale - HP 10	LIKAH0710	--	--	--

Link da incollaggio rotante



Tipologia	HT 0,7	HT 1,5	HT 2,5	HT 3,5
Rotazionale	--	LIKRH15	LIKRH25	LIKRH35
Rotazionale - HP 10	LIKRH0710	--	--	--

Link da incollaggio antirotazionale con vite per canale angolato



Tipologia	HT 1,5	HT 2,5	HT 3,5
Antirotazionale*	LIKAH15CA	LIKAH25CA	LIKAH35CA

* con vite per canale angolato

Link da incollaggio rotante con vite per canale angolato



Tipologia	HT 1,5	HT 2,5	HT 3,5
Rotazionale*	LIKRH15CA	LIKRH25CA	LIKRH35CA

* con vite per canale angolato

Link da incollaggio Multi-Unit



Tipologia	
MUA	LIM

Raccomandazione: Tutte le viti protesiche devono essere serrate a non oltre **15 Newton**.

Tutte le componenti protesiche sono prodotte in lega di titanio grado 5 ELI 23.

Analogo digitale

L'analogo digitale avvitato è dotato di una vite nella parte inferiore per garantire stabilità di posizione. È caratterizzato da 2 pareti piane e 2 pareti tonde longitudinali, per assicurare un'unica posizione all'interno del modello prototipato.



Analogo digitale	
Analogo AVVITATO	Analogo MULTI-UNIT
ADAK	AMD



TKRPAD

Rondella per analogo digitale

Sono disponibili le librerie digitali aperte per i software Cad:

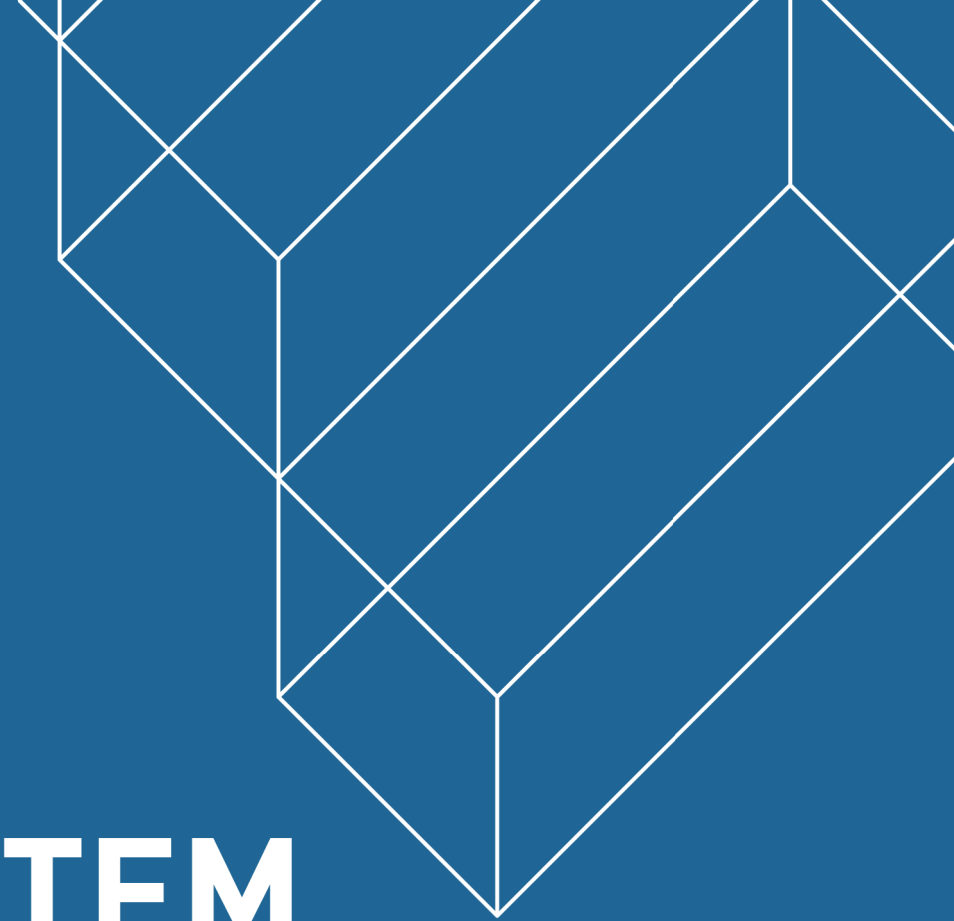
exocad

3shape

hypsocad

Per richiedere le librerie digitali, inviare una mail a supportotecnico@dentel-world.it specificando medico richiedente, laboratorio richiedente, mail per l'invio delle librerie e software CAD usato.

Raccomandazione: Tutte le viti protesiche devono essere serrate a non oltre 15 Newton.



TK-SYSTEM



TK-System

TK-System è una sistematica protesica che preserva la biologia senza l'utilizzo di viti di serraggio e cementazione.

La sistematica protesica **TK-System** rappresenta una rivoluzionaria concezione di **protesizzazione**, basata su una totale **ritenzione conometrica pura**, eliminando completamente la necessità di utilizzare viti o cemento. Questo approccio apre la porta a una vasta gamma di soluzioni implantoprotesiche, offrendo flessibilità e versatilità senza precedenti.

È possibile protesizzare sia corone singole (grazie alla presenza di 3 indici di riposizionamento e cappette dedicate), sia protesi ad elementi multipli (grazie a cappette senza indici, cioè rotazionali).

Nel caso di protesizzazioni multiple (grazie all'utilizzo di parallellizzatori dedicati) è possibile inserire i pilastri con un perfetto parallelismo tra di loro, ed inoltre, procedere direttamente in studio con la creazione di protesi provvisorie.

Questa tecnica si può utilizzare sia nella **versione analogica** (con l'utilizzo delle cappette di trasferimento **STP-SCAN-BODY**), che nell'impronta tradizionale, per registrare con precisione la posizione degli abutment su un modello in gesso. È possibile adottare in alternativa alla versione analogica, la **tecnica digitale** utilizzando gli scanbody direttamente sugli abutment nel cavo orale, effettuando una scansione intraorale per trasferire in modo digitale la loro posizione.



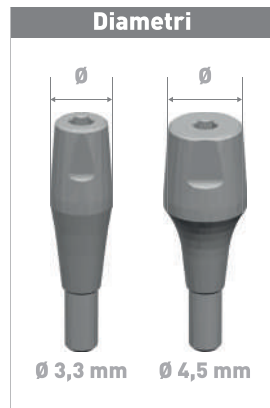
Abbreviazioni TK-System

NTKAD	Abutment dritto - TK-System	Pag. 44
TKAA	Abutment angolato - TK-System	Pag. 45
TKSBTC	STP-Peek - TK-System	Pag. 46
TKCA	Cappette coniche con ritenzione esterna	Pag. 47
TKCCTA	Cappette coniche - Non rotante - TK-System	Pag. 48
TKCCTR	Cappette coniche - Rotante - TK-System	Pag. 48
TKAD	Analogo da laboratorio - TK-System	Pag. 49
TKRPAD	Rondella per analogo da laboratorio	Pag. 49
TKP	Parallelizzatore - TK-System	Pag. 49

Legenda

HT	Altezza transmucosa
HP	Altezza protesica
D (Ø)	Diametro
A	Antirotazionale
R	Rotazionale

Altezze protesiche e angolazioni



Abutment dritti TK-System

I monconi protesici **TK-System** dritti, vengono posizionati tramite l'apposito driver per le componenti con Ø 3,3 mm e il driver per le componenti con Ø 4,5 mm.



Descrizione	Codice
Abutment Dritto - HT 1,5 - HP 4 - Ø 3,3 mm	NTKAD150433
Abutment Dritto - HT 3 - HP 4 - Ø 3,3 mm	NTKAD030433
Abutment Dritto - HT 1,5 - HP 6 - Ø 3,3 mm	NTKAD150633
Abutment Dritto - HT 3 - HP 6 - Ø 3,3 mm	NTKAD030633
Abutment Dritto - HT 1,5 - HP 4 - Ø 4,5 mm	NTKAD150445
Abutment Dritto - HT 3 - HP 4 - Ø 4,5 mm	NTKAD030445
Abutment Dritto - HT 1,5 - HP 6 - Ø 4,5 mm	NTKAD150645
Abutment Dritto - HT 3 - HP 6 - Ø 4,5 mm	NTKAD030645

Tutte le componenti protesiche sono prodotte in lega di titanio grado 5 ELI 23.

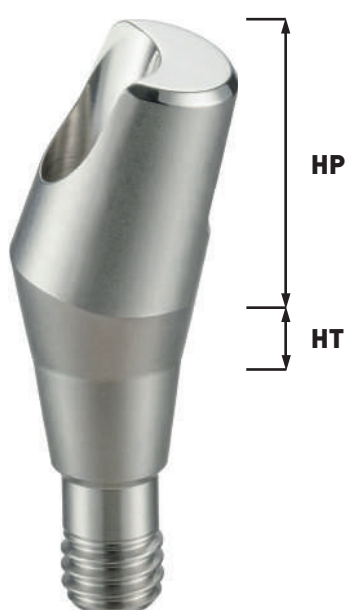
Abutment angolati TK-System

Abutment angolati - TK-System - 7,5°



Descrizione	Codice
Abutment 7,5° - HT 1,5 - HP 4 - Ø 3,3 mm	TKAA15043375
Abutment 7,5° - HT 3 - HP 4 - Ø 3,3 mm	TKAA03043375
Abutment 7,5° - HT 1,5 - HP 6 - Ø 3,3 mm	TKAA15063375
Abutment 7,5° - HT 3 - HP 6 - Ø 3,3 mm	TKAA03063375
Abutment 7,5° - HT 1,5 - HP 4 - Ø 4,5 mm	TKAA15044575
Abutment 7,5° - HT 3 - HP 4 - Ø 4,5 mm	TKAA03044575
Abutment 7,5° - HT 1,5 - HP 6 - Ø 4,5 mm	TKAA15064575
Abutment 7,5° - HT 3 - HP 6 - Ø 4,5 mm	TKAA03064575

Abutment angolati - TK-System - 15°



Descrizione	Codice
Abutment 15° - HT 1,5 - HP 4 - Ø 3,3 mm	TKAA15043315
Abutment 15° - HT 3 - HP 4 - Ø 3,3 mm	TKAA03043315
Abutment 15° - HT 1,5 - HP 6 - Ø 3,3 mm	TKAA15063315
Abutment 15° - HT 3 - HP 6 - Ø 3,3 mm	TKAA03063315
Abutment 15° - HT 1,5 - HP 4 - Ø 4,5 mm	TKAA15044515
Abutment 15° - HT 3 - HP 4 - Ø 4,5 mm	TKAA03044515
Abutment 15° - HT 1,5 - HP 6 - Ø 4,5 mm	TKAA15064515
Abutment 15° - HT 3 - HP 6 - Ø 4,5 mm	TKAA03064515

Tutti i monconi angolati TK-System vengono posizionati con l'apposito driver e la vite deve essere serrata non oltre **15 Newton**.

TK-System

Tutte le componenti protesiche sono prodotte in lega di titanio grado 5 ELI 23.

Abutment angolati - TK-System - 22,5°



Descrizione	Codice
Abutment 22,5° - HT 1,5 - HP 4 - Ø 3,3 mm	TKAA15043322
Abutment 22,5° - HT 3 - HP 4 - Ø 3,3 mm	TKAA03043322
Abutment 22,5° - HT 1,5 - HP 6 - Ø 3,3 mm	TKAA15063322
Abutment 22,5° - HT 3 - HP 6 - Ø 3,3 mm	TKAA03063322
Abutment 22,5° - HT 1,5 - HP 4 - Ø 4,5 mm	TKAA15044522
Abutment 22,5° - HT 3 - HP 4 - Ø 4,5 mm	TKAA03044522
Abutment 22,5° - HT 1,5 - HP 6 - Ø 4,5 mm	TKAA15064522
Abutment 22,5° - HT 3 - HP 6 - Ø 4,5 mm	TKAA03064522

Tutti i monconi angolati TK-System vengono posizionati con l'apposito driver e la vite deve essere serrata non oltre **15 Newton**.

STP-PEEK - TK-System

Scan body + Transfer da impronta + Cappetta di protezione

STP-PEEK - TK-System ha una tripla funzione:

- **Cappetta di riposizionamento**, con tecnica a strappo per poter eseguire un'impronta analogica e riprodurre la posizione degli abutment in un modello in gesso.
- **Scan-body**, utilizzabile nella tecnica digitale, sia intraorale che da laboratorio.
- **Cappetta di protezione** dell'abutment.

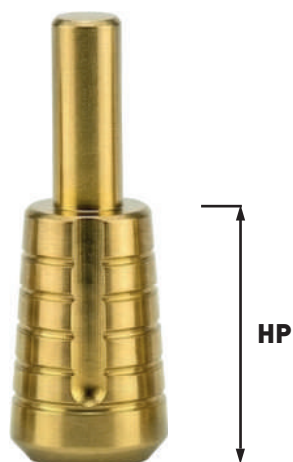


Descrizione	Codice
STP-PEEK - HP 4 - Ø 3,3 mm	TKSBTC0433
STP-PEEK - HP 6 - Ø 3,3 mm	TKSBTC0633
STP-PEEK - HP 4 - Ø 4,5 mm	TKSBTC0445
STP-PEEK - HP 6 - Ø 4,5 mm	TKSBTC0645

Tutte le componenti protesiche sono prodotte in lega di titanio grado 5 ELI 23.

Cappette coniche con ritenzione esterna

Cappetta conica - TK-System - Rotante



Descrizione	Codice
Cappetta conica - HP 4 - Ø 3,3 mm - Fissa	TKCA433
Cappetta conica - HP 6 - Ø 3,3 mm - Fissa	TKCA633
Cappetta conica - HP 4 - Ø 4,5 mm - Fissa	TKCA445
Cappetta conica - HP 6 - Ø 4,5 mm - Fissa	TKCA645



TKCA433



TKCA633



TKCA445



TKCA645

TK-System

Raccomandazione: Tutte le viti protesiche devono essere serrate a non oltre **15 Newton**.

Tutte le componenti protesiche sono prodotte in lega di titanio grado 5 ELI 23.

Cappette coniche TK-System

Cappetta conica - TK-System - Fissa



Descrizione	Codice
Cappetta conica - HP 4 - Ø 3,3 mm - Fissa	TKCCTA0433
Cappetta conica - HP 6 - Ø 3,3 mm - Fissa	TKCCTA0633
Cappetta conica - HP 4 - Ø 4,5 mm - Fissa	TKCCTA0445
Cappetta conica - HP 6 - Ø 4,5 mm - Fissa	TKCCTA0645

Cappetta conica - TK-System - Rotante



Descrizione	Codice
Cappetta conica - HP 4 - Ø 3,3 mm - Rotante	TKCCTR0433
Cappetta conica - HP 6 - Ø 3,3 mm - Rotante	TKCCTR0633
Cappetta conica - HP 4 - Ø 4,5 mm - Rotante	TKCCTR0445
Cappetta conica - HP 6 - Ø 4,5 mm - Rotante	TKCCTR0645

TK-System



Tutte le componenti protesiche sono prodotte in lega di titanio grado 5 ELI 23.

Analogo da laboratorio TK-System



Analogico e digitale

Descrizione	Codice
Analogo da laboratorio - HP 4 - Ø 3,3 mm	TKAD0433
Analogo da laboratorio - HP 6 - Ø 3,3 mm	TKAD0633
Analogo da laboratorio - HP 4 - Ø 4,5 mm	TKAD0445
Analogo da laboratorio - HP 6 - Ø 4,5 mm	TKAD0645



TKRPAD

Rondella per analogo digitale

Parallelizzatore TK-System



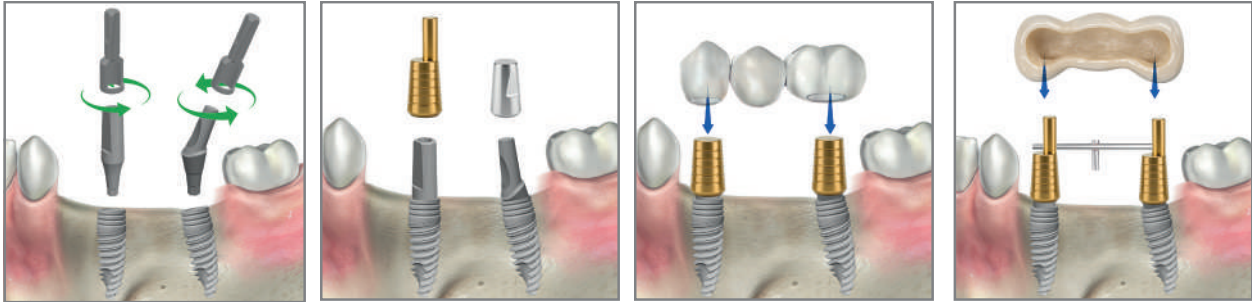
Descrizione	Codice
Parallelizzatore - HP 4 - Ø 3,3 mm	TKP0433
Parallelizzatore - HP 6 - Ø 3,3 mm	TKP0633
Parallelizzatore - HP 4 - Ø 4,5 mm	TKP0445
Parallelizzatore - HP 6 - Ø 4,5 mm	TKP0645

TK-System

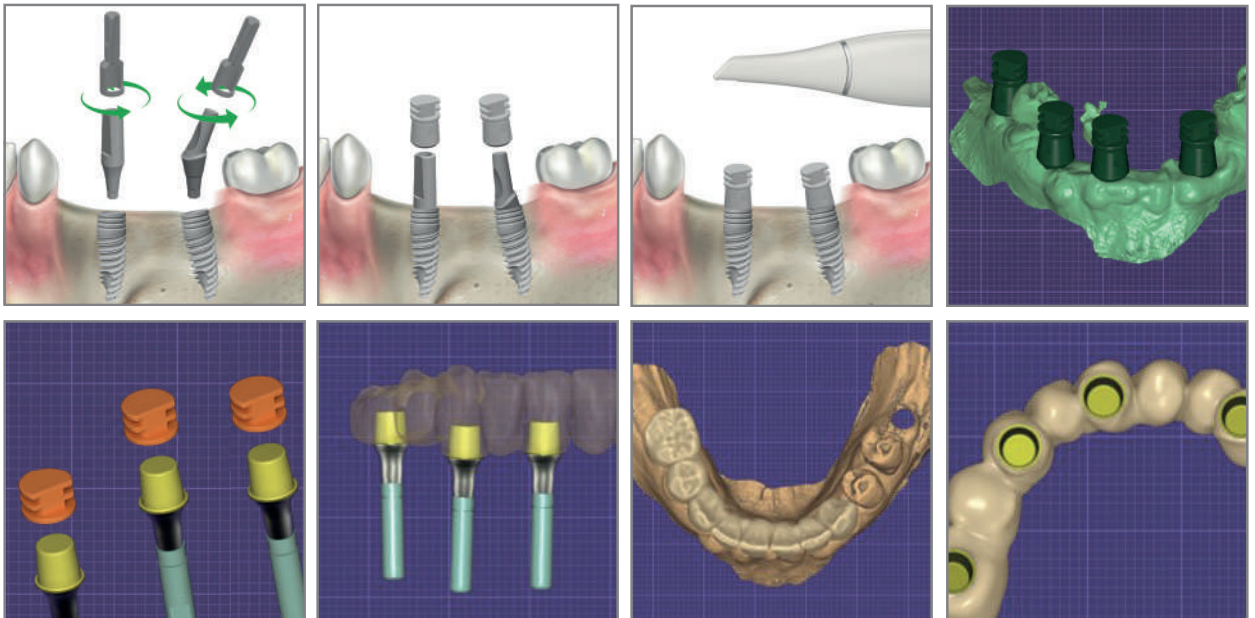
Raccomandazione: Tutte le viti protesiche devono essere serrate a non oltre **15 Newton**.

Protocollo operativo TK-System

Analogico



Digitale



Bibliografia

Morra, Marco, Clara Cassinelli, e Giovanna Cascardo. "Effetti sulle proprietà interfaciali e sull'adesione cellulare della modifica superficiale tramite le Regioni Peptic Hairy" (2007).

Morra, Marco, Clara Cassinelli, Giovanna Cascardo, L. Mazzucco, P. Borzini, Milena Fini, G. Giavaresi, e Roberto Giardino. "Superfici di titanio rivestite con collagene I: adesione delle cellule mesenchimali e valutazione in vivo negli impianti ossei trabecolari" (2007).

Bellanda, M., Clara Cassinelli, e Marco Morra. "Riduzione dell'accumulo di placca sul film sottile di idrocarburo depositato sui polimeri di restauro acrilico" (2008).

Morra, Marco, Clara Cassinelli, Giovanna Cascardo, e Daniele Bollati. "Valutazione della relazione tra costo e qualità della pulizia della superficie di un sistema di impianto sul mercato" (2008).

Cascardo, Giovanna, e Clara Cassinelli. "Plasma freddo nel trattamento delle superfici" (2012).

Morra, Marco, Clara Cassinelli, e Giovanna Cascardo. "Valutazione della composizione chimica della superficie, del design, della citotossicità e dell'adesione cellulare negli impianti dentali" (2014).

Morra, Marco, Clara Cassinelli, Giovanna Cascardo, e Daniele Bollati. "Interazioni biologiche sui materiali di superficie: comprensione e controllo di proteine, cellule e tessuti" (2016).

Morra, Marco, Clara Cassinelli, Giovanna Cascardo, e Daniele Bollati. "Superfici di titanio rivestite con collagene I per l'impianto osseo" (2016).

Morra, Marco, Clara Cassinelli, Giuseppe Bruzzone, Angelo Carpi, Giuseppe Di Santi, Roberto Giardino, e Milena Fini. "Effetti della chimica superficiale sulla modifica topografica delle superfici degli impianti dentali in titanio: esperimenti in vitro" (2016).

Morra, Marco, Clara Cassinelli, e Giovanna Cascardo. "Prospettive attuali e future delle superfici degli impianti" (2016).

Morra, Marco, Clara Cassinelli, Giovanna Cascardo, e Daniele Bollati. "Valutazione comparativa della risposta cellulare ai pattern micro e nanotopografici sulle superfici degli impianti" (2016).

Morra, Marco, Clara Cassinelli, Fabio Colombelli, e Daniele Bollati. "Valutazione in vitro della risposta delle cellule infiammatorie a viti di impianto con diverse superfici di impianto" (2016).

Istruzioni per rimozione vite all'interno di un'impianto



1. Posizionare la guida desiderata sull'impianto e tenerlo in posizione assiale con la chiave di bloccaggio.
2. Posizionare la fresa di estrazione sinistra di Ø 1mm nel contrangolo.

Importante

- A. Programmare il micromotore implantare in **SENSO ANTIORARIO** a 1200 giri al minuto.
- B. Inserire la fresa di estrazione sinistra di Ø 1mm all'interno della guida e iniziare a fresare, esercitando una pressione alternata per non surriscaldare la fresa, fino a che la vite non si ingaggia con la parte filettata della fresa. I residui generati dal taglio della fresa devono essere aspirati.

Importante

La presenza di frammenti di vite all'interno dell'impianto, la scarsa irrigazione e il non aver pulito correttamente la filettatura, può causare la rottura.

PRECAUZIONI

Le condizioni di carico sfavorevoli e i fattori di stress meccanici, possono provocare la frattura della vite. È importante determinare la causa della frattura della stessa, in quanto la loro rimozione e la sostituzione non risolve completamente il problema.

Le frese di estrazione sono da considerarsi monouso.

Conservare il prodotto in un ambiente controllato asciutto, ad una temperatura media compresa tra +10°C e +40°C, come qualsiasi altro strumento chirurgico.

AVVERTENZE

Il riutilizzo di prodotti monouso comporta un possibile deterioramento delle sue caratteristiche, il che implica il rischio di infezione dei tessuti, fallimento chirurgico e/o peggioramento della salute del paziente.

RESPONSABILITÀ E GARANZIA

L'utente deve assicurarsi che il prodotto usato è adatto per lo scopo previsto. Né queste istruzioni né le procedure per l'utente, scaricano dall'obbligo di usarlo correttamente. Si consiglia di seguire le istruzioni indicate per rendere la procedura più efficace possibile. Tutti gli accessori utilizzati con il kit di estrazione, devono essere originali.

KONIK[®]

— OS —

IMPLANT SYSTEM



Dental World S.r.l.

Via Antichi Pastifici, 15 - 70056 Molfetta (BA)
Tel. +39 080 3381004 / Fax. +39 080 3386617
www.dental-world.it / info@dental-world.it

**Rivenditore esclusivo:
Sviluppo Dentale 2.0 S.r.l.**

Via Antichi Pastifici, 15 - 70056 Molfetta (BA)
Tel. +39 080 3388183 / Fax. +39 080 3386617
www.sviluppodentale2.it / info@sviluppodentale2.it